

N40 250

N40 ENT M25

4 CILINDRI IN LINEA - CICLO DIESEL

184 kW (250 CV) @ 2800 giri/min. (A1)

147 kW (200 CV) @ 2800 giri/min. (B)

125 kW (170 CV) @ 2800 giri/min. (C)

Specifiche

Ciclo termodinamico		Diesel a 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		4L
Alésaggio x Corsa	mm	102 x 120
Cilindrata totale	l	3,9
Valvole per cilindro	n.	4
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (vista lato volano)		antiorario
Gestione motore		elettronica
Sistema di iniezione		Electronic Common Rail (E.C.R.)

Impianto elettrico

Tensione nominale	V	12
-------------------	---	----

Allestimento standard

Carter coprivolano	tipo	SAE 3
Dimensione volano	pollici	11 ½
Filtro aria		lato posteriore
Turboffiante		a Geometria Fissa, raffreddata ad acqua, con Aftercooler (TAA)
Scambiatore di calore		a fascio tubiero
Uscita gas di scarico - miscelatore acqua		-
Vaschetta di carico acqua		inclusa
Filtro combustibile	n.	1
Prefiltro combustibile		incluso (sciolto)
Pompa alimentazione combustibile		inclusa
Filtro olio	n.	1
Coppa olio		in alluminio
Circuito ricircolo vapori olio		posteriore
Scambiatore di calore olio		integrato nel basamento
Riempimento olio		su coperchio punterie
Motorino avviamento		12V - 3kW
Alternatore		12V - 90A
Dispositivo arresto motore		tramite centralina elettronica
Cablaggio elettrico		con EDC (Engine Diesel Control)
Verniciatura	colore	bianco "ICE"

Non compresa nella fornitura

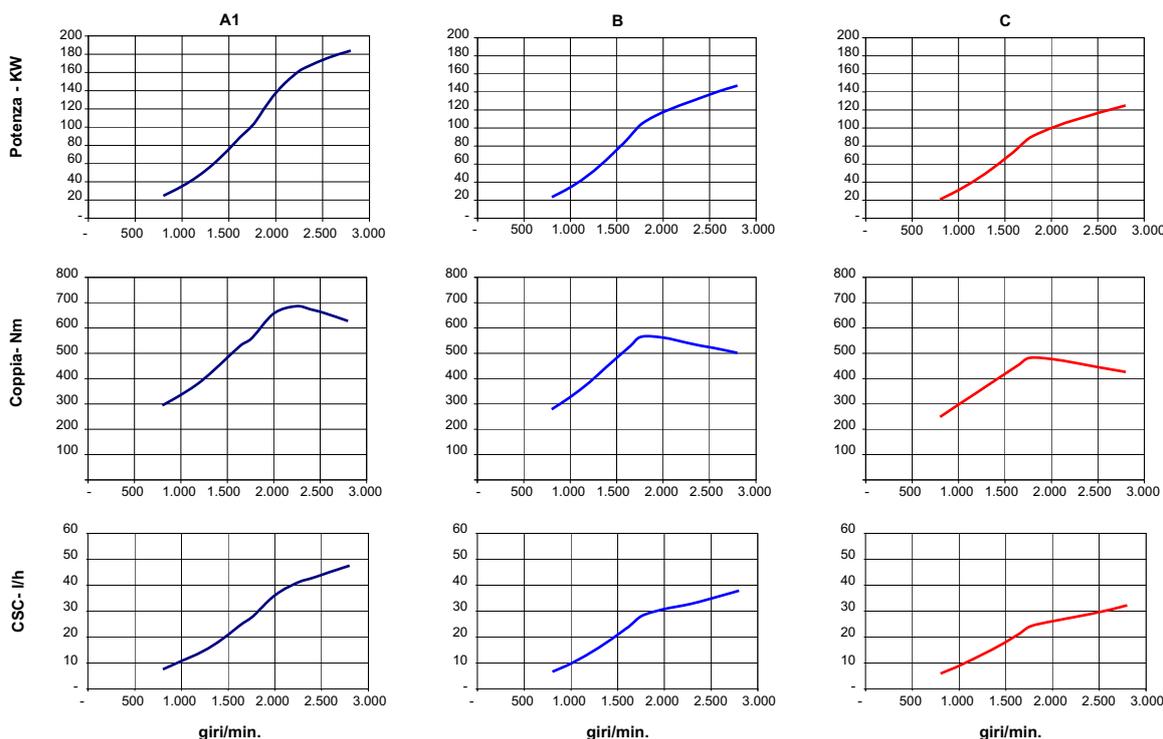
Batteria - capacità minima consigliata	120 Ah
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata	900 A

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE. PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

Taratura tipo		A1	B	C
Potenza massima [*]	kW(CV)	184 (250)	147 (200)	125 (170)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min.	2800	2800	2800
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min.	3000	3000	3000
Regime minimo a vuoto	giri/min.	700	700	700
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	11,2	11,2	11,2
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	kg/cm ²	22,1	18,3	15,6
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ rpm	212 @ 2400		
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	(% cons. comb.)	≤ 0,1		
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-10°		
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri	ore	600		

* **Potenza** netta al volano secondo ISO 3046/1, dopo 50 ore di funzionamento, combustibile Diesel EN 590. Tolleranza sulla potenza 5%.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30%.

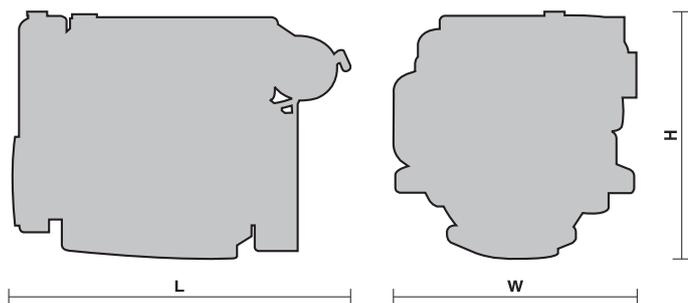


Densità combustibile = 840 g/l

A1 = Servizio diporto veloce a breve raggio.
Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo. Andatura di crociera a regime motore < 90% del regime di taratura - Limite di impiego 300 ore/anno.

B = Servizio leggero.
Utilizzo della potenza massima limitata al 10% del tempo. Andatura di crociera a regime motore < 90% del regime di taratura - Limite di impiego 1500 ore/anno.

C = Servizio intermedio.
Utilizzo della potenza < 25% del tempo. Andatura di crociera a regime motore < 90% del regime di taratura - Limite di impiego max 3000 ore/anno.



L = 983 mm.
W = 780 mm.
H = 785 mm.
Peso a secco (senza invertitore) = 490 kg.

Pubblicazione P3D06N0011 - 09.10
Specifiche soggette a modifica senza preavviso.
Le illustrazioni possono includere equipaggiamenti opzionali.